

AERIS 1715 - Тантал

Технические данные

Химический состав (в %)		Mo	100
Свойства материала			
Высокая температура плавления, высокий уровень усталости при повышенных температурах (в вакууме или в среде защитных газов до 2.000 К/1.727 С), низкое значение теплового расширения			
Применение			
<ul style="list-style-type: none"> - Электроды/диски для сварки сопротивлением меди и латуни - Части электронных ламп - Материал для изготовления полупроводниковой продукции - Проволока нагрева в печах защитных газов - Радиаторные листы в высокотемпературных печах 			
Механические свойства (Справочные значения)			
Твердость		HV	200 – 220
Предел прочности на разрыв		N/mm ²	590 – 690
Предел текучести		N/mm ²	540 – 640
Удлинение L = 5 D		%	15 – 20
Модуль упругости при 230 К (20 С)		kN/mm ²	330
Физические свойства (Исходные значения)			
Электропроводимость 293 К (20 °С)		MS/m	с. 20 (с. 35 % I.A.C.S.)
Электрическое сопротивление 293 К (20 °С)		Ω,mm ² /m	с. 0.05
Коэффициент электрического сопротивления 273-373 К (0-320°С)		1/К	с. 0.0046
Коэффициент термического расширения 273-593 К (0-320°С)		1/К	5,3 – 5.7 · 10 ⁻⁶
Удельная теплоемкость		J/g.K	0.27
Теплопроводность. 293 К		W/m.K	с. 130
Плотность		g/cm ³	10.2

AERIS 1715 - Тантал

Технические данные

Механическую обработку Молибдена выполнить относительно сложно. В случае необходимости механической обработки приемлемы следующие инструкции:

Механическая обработка Молибдена		
Точение	Карбид вольфрама K 20	HSS THYRAPID 3202
Скорость нарезки m/min.	70 – 120	30 – 40
Главный передний угол	c.20	c.20
Подача и глубина нарезки	0,5 – 5,0	0,3 – 5,0
Питание мм/У	0,05 -0,40	0,05 - 0,30
Фрезерование	Карбид вольфрама ISO K10 или ISO K05	HSS THYRAPID 3202
Скорость нарезки m/min.	80 – 120	20 – 25
Главный передний угол	10°	10°
Подача mm	0,05 – 0,10	0,03 – 0,10
Сверление	Карбид вольфрама ISO K 05	
Скорость нарезки m/min.	12	

Все утверждения относительно свойств или использования материалов и продуктов, упомянутых в этом листе технических данных – только для описания. Гарантия относительно существования определенных свойств или использование упомянутого материала действительны, если согласованы в письменной форме.