

AERIS 1710 - Молибден

Технические данные



Код	Та	Химический состав, %	Та	Примеси	
	-		99,85%	бал.	
Свойства материала	Хорошая деформируемость во всех температурных диапазонах. Высокая точка плавления (3,273 К/3,000°C), высокая антикоррозионная стойкость				
Применение	<ul style="list-style-type: none"> - детали оборудования химических заводов - сосуды испарения для конденсаторов и катализаторов - тепловые поля в вакуумных печах 				
Механические свойства (типичные)			Отожженный	Неотожженный	
	Твердость	HV	80-100	<180-300	
	Предел прочности на разрыв	N/mm ²	280-330	<600-1400	
	Относительное удлинение	%	20-35	2-20	
	Модуль упругости	kN/mm ²	186		
Физические свойства (типичные)	Электропроводимость 293 К (20 °С)	MS/m	8		
	Электрическое сопротивление 293 К (20 °С)	Ω,mm ² /m	0,125		
	Коэффициент теплового расширения 293 К (20 °С)	1/К	6,5*10 ⁻⁶		
	Удельная теплоемкость	J/g*K	0,14		
	Теплопроводность 293К(20 °С) и1527 К(1254 °С)	W/m*K	54,4 и 74,0		
	Плотность 293 К (20 °С)	g/cm ³	16,6		

Допустимые размеры

Листы, круглые прутки и обрабатываемые детали

AERIS 1710 - Молибден

Технические данные



Инструкции по обработке:	
Сверление	HSS 1,3207
Скорость нарезки m/min.	15
Угол заострения	118-120°
Обработка	Охлаждение и смазка свободным хлорином, СОЖ (S91)
Точение	
HSS 1,3207	
Скорость нарезки m/min.	15-18
Главный передний угол	28-30°
Задний угол	8-10°
Глубина резания	S=0,03-0,1mm/U (зависит от радиуса угла)
Обработка	Охлаждение и смазка свободным хлорином, СОЖ (S91)
Фрезерование	
HSS 1,3207	
Скорость нарезки m/min.	15
Главный передний угол	45°
Задний угол (лицевая сторона)	20°
Задний угол (боковая сторона)	3°
Обработка	Охлаждение и смазка свободным хлорином, СОЖ (S91)
Шлифование	
Силиконо-карбидные шлифовальные круги	
Твердость	K,L
Размер зерна	120
Структура	открытая
Связка	керамическая
Скорость нарезки m/sec.	30
Обработка	Охлаждение с синтетическим хладагентом (NBK, решение 1:40)

Все утверждения относительно свойств или использования материалов и продуктов, упомянутых в этом листе технических данных – только для описания. Гарантия относительно существования определенных свойств или использование упомянутого материала действительны, если согласованы в письменной форме.